



Spalt- und Bündigkeit Automatisierte Qualitätsinspektion

<i>INHALT</i>	BEDIENER	INSTANDHALTER	EXPERTE
MESSANLAGE EINFÜHRUNG - GRUNDLAGEN BILDVERARBEITUNG G&F	X	X	X
SYSTEMPLATTFORM - BEDIENUNG DER VECTORSOFTWARE	X	X	X
PROZESSANALYSE - QUALITÄTSSTATUSÜBERWACHUNG - STATISTIK		X	X
FUNKTIONSWEISE MESSSYSTEM UND SENSOREN -	X	X	X
AUSTAUSCH VON HARWAREKOMPONENTEN UND SENSOREN		X	
DUALSENSORTAUSCH		X	X
KALIBRIERUNG		X	X
REGELMÄßIGE WARTUNGSARBEITEN - FEHLERDIAGNOSE		X	
ZUGRIFFSRECHTE - USERMANAGEMENT	X	X	X
BACKUP-STRATEGIEN		X	X
GRUNDLAGEN KOMMUNIKATION DER MESSANLAGE		X	X
PROZESSANALYSE - QUALITÄTSSTATUSÜBERWACHUNG - STATISTIK	X	X	X
EINFÜHRUNG PRINZIP MOVINGLINE - STOP AND GO ANLAGEN	X	X	X
BASE KONTROLLE - VERSCHIEBETEST		X	X
ROBOTER OLP UND VERFAHRWEGE KONTROLLIEREN/ANPASSEN		X	X
FARBERKENNUNG BEI FARBIGEN KAROSSEN			X
NORMSPALT ZUR PROZESSKONTROLLE - PROGRAMMIERUNG			X
ALGORITHMEN-PROGRAMMIERUNG SPALT BÜNDIGKEIT			X
SPALT- BÜNDIGKEITSMESSUNG MIT HELIX SOLO DUALSENSOR			X
EINRICHTEN VON REFERENZPUNKTEN BEI MOVINGLINE		X	X

Schulung	Beschreibung	
ATF.01	Bediener	1-Tages Kurs, max. 5 Personen
ATF.02	Instandhalter	2-Tages Kurs, max. 5 Personen
ATF.03	Experte	3-Tages Kurs, max. 5 Personen